

ГОСТ ISO 16851-2016

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ БЕСКОНЕЧНЫЕ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ**

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДЛИНЫ**

**ENDLESS TEXTILE CONVEYOR BELTS. DETERMINATION OF THE LENGTH**

МКС 53.040.20

Дата введения 2018-07-01

**ПРЕДИСЛОВИЕ**

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в [ГОСТ 1.0-2015](#) "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и [ГОСТ 1.2-2015](#) "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены"

**Сведения о стандарте**

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием "Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации материалов и технологий" (ФГУП "ВНИИ СМТ"), Техническим комитетом по стандартизации ТК 160 "Продукция нефтехимического комплекса" на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии международного стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 сентября 2016 г. N 91-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по <a href="#">МК (ИСО 3166) 004-97</a>	Код страны по <a href="#">МК (ИСО 3166) 004-97</a>	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 [Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 апреля 2017 г. N 343-ст](#) межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 16851-2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2018 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 16851:2012\* "Текстильные конвейерные ленты. Определение длины бесконечной (стыкованной) конвейерной ленты" ["Textile conveyor belts - Determination of the net length of an endless (spliced) conveyor belt", IDT].

\* Доступ к международным и зарубежным документам, упомянутым в тексте, можно получить, обратившись в [Службу поддержки пользователей](#). - Примечание изготовителя базы данных.

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 3 "Конвейерные ленты" технического комитета по стандартизации ISO/TC 41 "Шкивы и ремни (в том числе клиновые)" Международной организации по стандартизации ISO.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с [ГОСТ 1.5](#) (подраздел 3.6)

## 6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе "Национальные стандарты", а текст изменений и поправок - в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты". В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты". Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.gost.ru](http://www.gost.ru))*

## 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Настоящий стандарт устанавливает метод определения длины бесконечной конвейерной ленты с текстильным каркасом, а также соответствующие предельные отклонения.

Стандарт не распространяется на конвейерные ленты с металлокордом и легкие конвейерные ленты по стандарту [3].

## 2 АППАРАТУРА

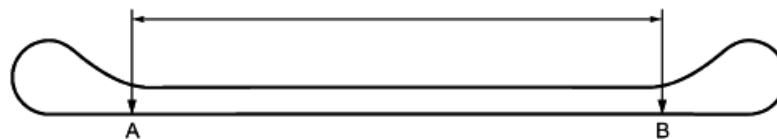
Рулетка стальная, градуированная в миллиметрах.

Для точных измерений важно, чтобы рулетка была калиброванной или проверенной.

## 3 ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Раскладывают бесконечную конвейерную ленту таким образом, чтобы она была в плоском ненапряженном состоянии.

Используя только плоскую часть ленты, как показано на рисунке 1, отмечают метку на одном краю внутренней поверхности в точке начала измерения (точка А).



### Рисунок 1 - Измерение длины бесконечной конвейерной ленты

Отмечают точку В на плоской части ленты следующим образом:

а) для лент длиной окружности не более 30 м отдельные измерения проводят в пределах от одной четверти до одной трети номинальной длины окружности, за исключением конечного отдельного измерения, которое можно выполнять в пределах менее одной четверти номинальной длины окружности;

б) для лент длиной окружности более 30 м отдельные измерения проводят в пределах от 7,5 м до не более одной трети номинальной длины окружности, за исключением конечного отдельного измерения, которое можно выполнять в пределах не более 7,5 м длины.

Измеряют и регистрируют расстояние между точками А и В - АВ.

Проворачивают ленту и проводят последовательные измерения вдоль внутренней поверхности только плоской части ленты. Проводят отдельные измерения, обозначая их как АВ, ВС, CD и т.д., до получения результата последнего измерения ХА.

При разногласиях измерения проводят в одной из стандартных атмосфер по стандарту [2] по согласованию между поставщиком и потребителем.

## 4 ВЫЧИСЛЕНИЯ И ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ

Вычисляют длину бесконечной конвейерной ленты  $I_g$

$$I_g = (\overline{AB} + \overline{BC} + \overline{CD} + \dots + \overline{XA}) - \pi d, \quad (1)$$

где  $d$  - толщина ленты.

При проведении измерений только на плоской части ленты получают длину по нейтральной оси. Для получения истинной длины внутренней поверхности с учетом сжатия внутренней поверхности следует вычитать значение  $\pi d$ .

Примечание - Предельные отклонения по длине бесконечных конвейерных лент приведены в стандарте [1].

## 5 ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

Протокол испытаний должен содержать:

- а) обозначение настоящего стандарта;
- б) идентификацию испытуемой конвейерной ленты;
- с) длину бесконечной конвейерной ленты;

d) дату проведения испытания.

## БИБЛИОГРАФИЯ

- [1] ISO 14890 Conveyor belts - Specification for rubber- or plastics-covered conveyor belts of textile construction for general use  
(Конвейерные ленты. Спецификация на конвейерные ленты общего назначения с текстильным каркасом с резиновой или пластмассовой обкладкой)
- [2] ISO 18573 Conveyor belts - Test atmospheres and conditioning periods  
(Конвейерные ленты. Испытательные атмосферы и периоды кондиционирования)
- [3] ISO 21183-1 Light conveyor belts - Part 1: Principal characteristics and applications  
(Легкие конвейерные ленты. Часть 1. Основные характеристики и применение)

---

УДК 678-419:531.71:006.354

МКС 53.040.20

IDT

Ключевые слова: бесконечные конвейерные ленты с текстильным каркасом, определение длины

---

Электронный текст документа  
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:  
официальное издание  
М.: Стандартинформ, 2017