

ГОСТ 22644-77
(СТ СЭВ 1333-78)

Группа Г86

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ BELT CONVEYORS. BASIC PARAMETERS AND DIMENSIONS

ОКП 31 6111; 31 6121

Дата введения 1980-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н.А.Гаврилин, С.И.Модин, В.В.Дюбенко, А.В.Александрова, Л.В.Сергиевская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.07.77 N 1866

3. Срок проверки - 1992 г., периодичность - 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1333-78.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 2109-75 в части диаметров роликов

5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22645-77	5

7. Переиздание (август 1988 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в январе 1980 г, феврале 1988 г. (ИУС 3-80, 5-88)

8. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.94* (Постановление Госстандарта СССР от 17.02.88 N 269)

* Ограничение срока действия снято по протоколу N 3-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС N 5-6, 1993 год). - Примечание "КОДЕКС".

1. Настоящий стандарт распространяется на ленточные конвейеры: стационарные общего назначения, стационарные и передвижные для карьеров (на открытых работах) с резиновой лентой шириной от 300 до 3000 мм,

имеющей наружные обкладки с плоскими поверхностями и являющейся одновременно тяговым и несущим органом, применяемые для транспортирования сыпучих и кусковых материалов насыпной плотностью до 3,15 т/м³, а также штучных грузов.

Стандарт не распространяется на конвейеры с настилом (без роликоопор) на рабочей ветви, конвейеры, являющиеся составной частью машин (отвалообразователей, перегружателей, экскаваторов и др.), конвейеры, применяемые в рыбной промышленности и установленные на рыболовных судах, а также на подземные конвейеры, применяемые в шахтах.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2. Основные параметры конвейеров должны выбираться из следующих рядов.

2.1. Ширина ленты, мм:

300; 400; 500; 650; 800; 1000; 1200; 1400; 1600; (1800); 2000; (2250); 2500; (2750); 3000.

Примечание. Значения, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

2.2. Номинальная скорость ленты, м/с:

0,250; 0,315; 0,400; 0,500; 0,630; 0,800; 1,000; 1,250; 1,600; 2,000; 2,500; 3,150; 4,000; 5,000; 6,300; 8,000; 10,000.

Примечания:

1. Допускается применять скорости менее 0,250 м/с.

2. Отклонение скоростей от указанных допускается в пределах $\pm 10\%$.

2.3. Номинальный диаметр ролика, мм:

63; 76; 89; 102; 108; 127; 133; 152; 159; 168; 178; 194; 219; 245.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.4. Номинальный диаметр приводных и неприводных нефутерованных барабанов, мм:

160; 200; 250; 315; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1400; 1600; 2000; 2500.

Примечания:

1. Допускается отклонение номинальных диаметров барабана, обечайки которых изготовлены из труб, в пределах $\pm 5\%$.

2. Диаметр футерованного барабана должен быть увеличен на двойную толщину футеровки.

3. Длина обечайки барабанов должна соответствовать указанной в табл.1.

Таблица 1**

Ширина ленты	Длина обечайки барабана
300	400
400	500
500	600
650	750
800	950
1000	1150
1200	1400
1400	1600

1600	1800; 1900*
1800	2000; 2100*
2000	2200; 2300*
2250	2550
2500	2800
2750	3050
3000	3300

* Размеры относятся к передвижным конвейерам для карьеров.

** Табл.2 исключена.

4. (Исключен, Изм. N 2).

5. Типы и основные размеры роlikоопор - по [ГОСТ 22645-77](#).

6. (Исключен, Изм. N 2).

Текст документа сверен по:
официальное издание
Конвейеры ленточные: Сб. ГОСТов. -
М.: Издательство стандартов, 1988